



kolor: ■ niebieski

Parametry elektryczne

Parametry znamionowe wg IEC/EN

napięcie znamionowe (III/3)	800 V
prąd znamionowy	13,5 A

Parametry Ex

prąd znamionowy (Ex e II)	12 A
---------------------------	------

Wymiary

szerokość	5,9 mm / 0.232 in
wysokość	4,1 mm / 0.161 in
głębokość	19 mm / 0.748 in
miejsca mostków	1-2

Dane materiałowe

specyfikacja danych materiałowych	patrz tutaj
kolor	niebieski
obciążenie ogniowe	0,05 MJ
masa	0,5 g

Dane handlowe

Product Group	22 (TOPJOB S)
eCl@ss 10.0	27-14-11-40
eCl@ss 9.0	27-14-11-40
ETIM 8.0	EC000489
ETIM 7.0	EC000489
szt./opak.	25 szt.
rodzaj opakowania	woreczek
kraj pochodzenia	DE
GTIN	4055143695930
numer taryfy celnej	85366990990

Zgodność z wymaganiami ochrony środowiska

Status zgodności z dyrektywą RoHS

Compliant, No Exemption

Aprobaty/certyfikaty

Declarations of conformity and manufacturer's declarations



aprobata	norma	oznaczenie certyfikatu
Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Railway Ready

Do pobrania

Environmental Product Compliance

Compliance Search

Environmental Product
Compliance
2000-402/000-006



Dokumentacja

Dodatkowe informacje

Technical Section

pdf
2240.62 KB

Bid Text

2000-402/000-006

19.02.2019

xml
2.52 KB

2000-402/000-006

27.04.2017

doc
23.00 KB

Dane CAD/CAE

Dane CAD

2D/3D Models
2000-402/000-006



CAE data

EPLAN Data Portal
2000-402/000-006



WSCAD Universe
2000-402/000-006

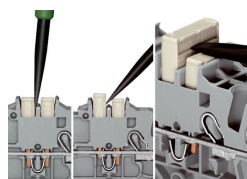
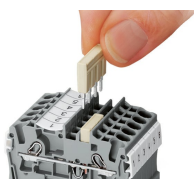


ZUKEN Portal
2000-402/000-006



Wskazówki dotyczące obsługi

mostkowanie



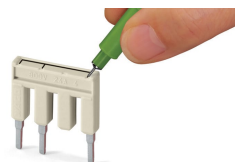
System mostkowania bazuje na zasadzie wtyk-gniazdo. Każda złączka posiada dwa otwory do mostkowania, wyposażone w dodatkową sprężynę ze stali chromoniklowej. Rozwiązanie to pozwala na zredukowanie wymiarów mostków wykonanych z miedzi elektrolitycznej do minimum. Jednocześnie ich obciążalność zostaje zachowana na poziomie prądu znamionowego złączki. Istnieje również możliwość mostkowania złączek PE. Własne warianty mostków tworzy się poprzez wyłamywanie poszczególnych pinów stykowych (serie 2000, 2001, 2002, 2004).

Demontaż mostka grzebieniowego

Wprowadzić przyrząd montażowy od strony wypustu rozdzielającego dwa równoległe biegnące kanały do mostkowania i wyważyć mostek.

Mostki (5-torowe) należy wyważyć wtykając przyrząd montażowy na środku (patrz rysunek 3), mostki od 5 torów wzwyż należy podważać raz z prawej, raz z lewej strony.

mostkowanie

**Mostki grzebieniowe**

Wyłamywanie pinów stykowych
500 V
300 V

Mostki grzebieniowe

Opis przy pomocy pisaka

mostkowanie



Kolorowe mostki grzebieniowe znajdują zastosowanie np. w złączkach do czujników.

